

設備分類	名称	台数	主要機械 能力
切断	レーザー加工機	2	最高速度170m/min、最大レーザ出力6kw 軟鋼切断可能板厚19mm
	プラズマ加工機	1	定格出力30kw、軟鋼切断可能板厚25mm
	バンドソー	2	切断能力 丸材φ420mm、角材415×415mm
	ガス切断ロボット	1	軟鋼切断可能板厚50mm、開先角度45°（裏表開先）
	自動ガス切断機	1	走行速度40～2,400mm/min
	メタル切断機	1	直角切断能力 丸鋼φ80mm、角パイプ100×100mm
曲げ	プレスブレーキ	6	90度曲げ可能板厚6mm L2,400mm、板厚19mm L300mm （最大厚40mm 30度曲げ実績有）
ショット	ショットブラスト	4	最大処理サイズφ2,000×H2,500mm、最大吊荷重2,500kg
機械加工	五面加工機	2	テーブルサイズ4,000×2,000mm、最大積載重量25,000kg 加工範囲 X4,200×Y3,000×Z700×W800mm
	横型MC	3	パレットサイズ□1,000mm、最大積載重量3,000kg 加工範囲X1,700×Y1,400×Z1,400mm
	立形MC	8	テーブルサイズ2,300×940mm、最大積載重量3,000kg 加工範囲 X2,060×Y940×Z820mm
	NC旋盤	1	最大加工サイズφ240×L650mm
	立形NCフライス	2	テーブルサイズ1,400×400mm、最大積載重量600kg 加工範囲 X850×Y400×Z520mm
	立形汎用フライス	3	テーブルサイズ2,250×450mm、最大積載重量1,500kg 加工範囲 X1,300×Y420×Z500mm
	横型汎用フライス	1	テーブルサイズ1,650×380mm、最大積載重量1,000kg 加工範囲 X920×Y350×Z450mm
	汎用旋盤	4	振り510、心間1,500
	ラジアルボール盤	3	コラム直径340mm、主軸中心よりコラム表面375～1,280mm
	ボール盤	12	テーブルサイズφ500
溶接	溶接ロボット	9	アームリーチR2,010mm、6軸垂直多関節型 繰り返し精度±0.03mm、片持ち2軸ポジショナー 最大搭載重量500kg、オフラインティーチング
	半自動溶接機	32	定格出力500A、定格負荷45V
塗装	塗装ブース	2	湿式局所排気装置
	乾燥炉	1	ガス式、最大200℃
検査	三次元測定機	2	測定範囲W10,000×D3,500×H5,000mm 精度±(50+5L/1,000)μm